

STA

Wspólne cele podstawą Precyzja, rentowność i innowacyjność

Oplacalność przy nowoczesnym ostrzeniu i utrzymaniu pił nie jest jedynym czynnikiem rozstrzygającym. W dzisiejszych warunkach, przy serwisie pił i przy prowadzeniu produkcji są stawiane najwyższe wymagania w zakresie traktowania piły.

Poprzez wysoki nacisk na elastyczność team jest w stanie odpowiedzieć na wymagania. Wzгляд na Klienta nie jest tylko zapisem, jest to codzienne działanie. Z hasłem „together on top” ISELI realizuje ze swoimi Klientami wspólne cele.



Systemowo produkty przekonują poprzez maksymalny komfort obsługi i najwyższą funkcjonalność. Najwyższy nacisk położony jest na dopasowanie do potrzeb Klienta. ISELI stawia konsekwentnie na najnowsze technologie i trwałe komponenty- naturalnie koszty utrzymania muszą być na najniższym możliwym poziomie. Jakość, która się opłaca!

Odnosnie pracy bez przeszkód oferujemy Państwu niezawodną dostawę oryginalnych części zamiennych produkcji ISELI. Zapewniamy 95% części z magazynu

ISELI należy do wiodących oferentów w zakresie obróbki pił taśmowych, trakowych i tarczowych. Zespół ISELI produkuje wszystkie maszyny w miejscowości Schötz, w Szwajcarii, i z tego powodu stawia na najwyższe techniczne Know-how, przy doświadczeniu w branży od ponad 70 lat.



Technologia dla pił taśmowych
Największy wybór dla obróbki pił taśmowych na świecie. Od automatów do maszyn sterowanych w 6-osiach- ISELI nie pozostawia potrzeb Klienta bez odpowiedzi.



Technologia dla pił tarczowych
Poprzez w pełni automatyczną, pierwszą w świecie szlifierkę, która wykonuje wszystkie procesy szlifowania w jednym przebiegu roboczym (szlifowanie kąta natarcia, przyłożenia, rowka rozdzielania i zarysu bocznego zęba), ISELI ustala nowy poziom dla pił tarczowych z węglkami splekanymi.

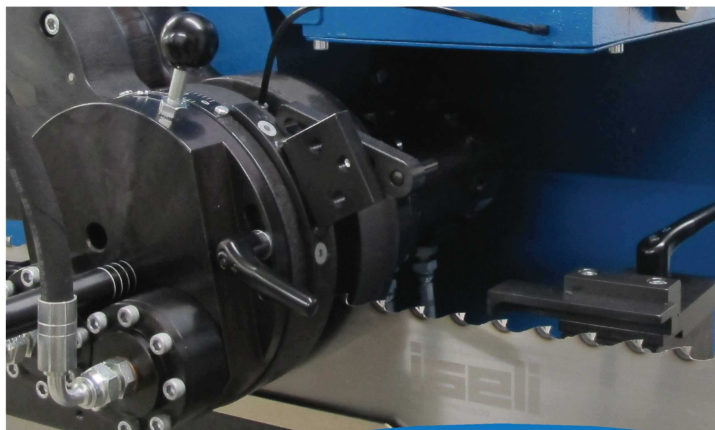


Technologia dla pił trakowych
Poprzez nową szlifierkę do pił trakowych typu GS 4 od 2012 został ustanowiony nowy trend. Optymalizujecie Państwo procesy robocze poprzez nowe osiągi.

ISELI ma ambitne cele przy corocznych nowościach i ulepszeniach.

STA

Automatyczna, sterowana hydraulicznie maszyna spęczająca do pił taśmowych
Dwukrotne spęczanie- proste wyrównywanie



Dane techniczne

Ogólnie:

Podziałka zębów	18 - 76 mm
Wys. zębów	od 10 mm
Kąt przyłożenia	5° - 28°
Kąt natarcia	5° - 35°
Prędkość pracy	ok. 8 z / min **

Wyposażenie specjalne:

Bolec spęczenia (Standard)	0 10, 12, 14 mm
Szczęki wyrównywania kąta przyłożenia	5°oder 8°

Piły taśmowe:

Dł. piły	od 5300 mm
Szer. piły (Standard)	80 - 360 mm
Szer. piły (Opcja)	od 50 mm

Zasilanie:

Przyłącze elektryczne	400V 3f N
Moc zainstalowana	4.2 kVA

Powietrze sprężone:

zasilanie	6 bar
-----------	-------

Dane dla transportu:

Wymiary opakowania	170 x 125 x 175 cm
Ciężar netto	ok. 680 kg
Ciężar brutto	ok. 860 kg

** w zależności od kształtu zęba, podziałki zęba i systemu posuwu

Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian technicznych, które mają służyć postępowi technicznemu. Wykonania specjalne i dla potrzeb Klienta są dostępne na żądanie.

Certyfikat ISO 9001



Prosta obsługa, perfekcyjne rezultaty

Hydraulicznie sterowana maszyna do spęczenia i wyrównywania pił taśmowych jest dużym udogodnieniem w ostrzarni.

Spęczenie i wyrównywanie jest przeprowadzane automatycznie w jednym przejściu. Daje to krótsze czasy obróbkowe i zapewnia wyższą precyzję.

Cały ząb może zostać w jednym przejściu podwójnie spęczony i dodatkowo wyrównany. Posuw piły realizowany jest za pomocą bolca spęczenia, co zapewnia dokładne ustawienie zęba piły.

Bolec spęczenia jest obustronnie ułożyskowany i może zostać przesunięty osiowo i może zostać użyty w 10 różnych pozycjach.

Nasze produkty podwyższają żywotność Państwa piły i podnoszą nawet produktywność Państwa firmy.

Zalety STA w skrócie

- Mocna, trwała maszyna do spęczenia i wyrównywania przeznaczona do pił taśmowych i trakowych. Obrabianka podstawowa posiada zabudowane centralne przesławianie wysokości.
- Spęczenie i wyrównywanie realizowane jest automatycznie w jednym przejściu, co prowadzi do krótszych czasów obróbkowych i zapewnia wyższą precyzję. Wszystkie ruchy robocze są sterowane hydraulicznie.
- Posuw piły wykonywany jest za pośrednictwem bolca spęczenia co zapewnia dokładne ustawienie zęba piły.
- Cały ząb może zostać w jednym przejściu roboczym jednokrotnie lub dwukrotnie spęczony i dodatkowo wyrównany. Poprzez spęczenie szczyt zęba zostanie sprężony, w wyniku czego uzyskuje się większą trwałość.
- Bolec spęczenia jest obustronnie ułożyskowany i może być przesunięty osiowo. Może on zostać użyty w 10 różnych pozycjach.
- Zastosowanie wypróbowanych elementów składowych i agregatów, a także towarzysząca temu kontrola jakości są podstawą bezpieczeństwa pracy, optymalnych rezultatów pracy i trwałości maszyny.
- Nowoczesne sterowanie programowalne z przejrzystymi i przyjaznymi w użyciu elementami. Przy koncepcji maszyny położono duży nacisk na prostą i łatwą obsługę. Dało to krótsze czasy ustawienia i umożliwia elastyczny sposób delegacji personelu obsługi.
- Kąt przyłożenia i natarcia, szerokość wyrównywania spęczenia, a także podziałkę zębów daje się szybko nastawić za pomocą skali, bez konieczności zmiany miejsc konstrukcyjnych.
- W pełni są uwzględnione najnowsze przepisy CE. Wyposażenie elektryczne odpowiada normie IEC-60204-1.