

## GS 1

### Wspólne cele podstawą rozwoju Precyzja, rentowność i innowacyjność

Oplacalność przy nowoczesnym ostrzeniu i utrzymaniu pił nie jest jedynym czynnikiem rozstrzygającym. W dzisiejszych warunkach, przy serwisie pił i przy prowadzeniu produkcji są stawiane najwyższe wymagania w zakresie traktowania piły.

Poprzez wysoki nacisk na elastyczność team jest w stanie odpowiedzieć na wymagania. Wzгляд na Klienta nie jest tylko zapisem, jest to codzienne działanie. Z hasłem „together on top” ISELI realizuje ze swoimi Klientami wspólne cele.



Systemowo produkty przekonują poprzez maksymalny komfort obsługi i najwyższą funkcjonalność. Najwyższy nacisk położony jest na dopasowanie do potrzeb Klienta. ISELI stawia konsekwentnie na najnowsze technologie i trwałe komponenty- naturalnie kosztu utrzymania muszą być na najniższym możliwym poziomie. Jakość, która się opłaca!

Odnosnie pracy bez przeszkód oferujemy Państwu niezawodną dostawę oryginalnych części zamiennych produkcji ISELI. Zapewniamy 95% części z magazynu.

ISELI należy do wiodących oferentów w zakresie obróbki pił taśmowych, trakowych i tarczowych. Zespół ISELI produkuje wszystkie maszyny w miejscowości Schötz, w Szwajcarii, i z tego powodu stawia na najwyższe techniczne Know-how, przy doświadczeniu w branży od ponad 70 lat.



#### Technologia dla pił taśmowych

Największy wybór dla obróbki pił taśmowych na świecie. Od automatów do maszyn sterowanych w 6-osiach- ISELI nie pozostawia potrzeb Klienta bez odpowiedzi.



#### Technologia dla pił tarczowych

Poprzez w pełni automatyczną, pierwszą w świecie szlifierkę, która wykonuje wszystkie procesy szlifowania w jednym przebiegu roboczym ( szlifowanie kąta natarcia, przyłożenia, rowka rozdzielania i zarysu bocznego zęba), ISELI ustala nowy poziom dla pił tarczowych z węglnikami spiekanymi.



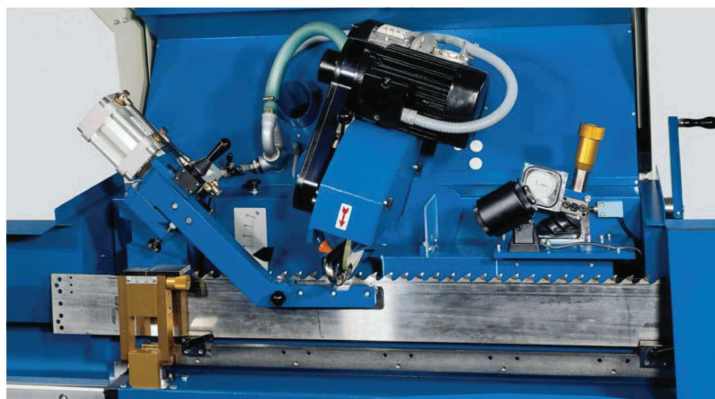
#### Technologia dla pił trakowych

Poprzez nową szlifierkę do pił trakowych typu GS 4 od 2012 został ustanowiony nowy trend. Optymalizujcie Państwo procesy robocze poprzez nowe osiągi.

## GS 1

Automatyczna sterowana szlifierka kształtowa do pił trakowych do szlifowania na makro

Z możliwością obróbki 4 podziałek zębów na jednej listwie zębatej



## Dane techniczne

### Ogólnie:

Podziałka zębów	18 - 35 mm
Wys. zębów	do 30 mm
Kąt natarcia	5 - 25°
Kształt zęba	trójkątny, fukowy i wzmocniony

### Ściernica:

Średnica ściernicy	300 mm
Średnica otworu ściernicy	32 mm
Prędkość obwodowa	max. 35 m / s
Z falownikiem	25- 60 m / s

### Piły trakowe:

Szer. piły	80 - 160 mm
Długość uzębiona	1'400 mm

### Zasilanie elektryczne:

Podłączenie	400V, 3 f, N
Moc zainstalowana	3.8 kVA

### Powietrze sprężone:

Zasilanie	6 bar
-----------	-------

### Dane dla transportu:

Wymiary opakowania	370 x 135 x 190
Ciężar netto	1070 kg
Ciężar brutto	1200 kg

Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian technicznych służących postępowi technicznemu. Wykonania specjalne i według potrzeb Klienta są dostępne na żądanie.

Certyfikat ISO 9001



## Łatwa w użyciu, perfekcyjne rezultaty

Automatyczna szlifiarka kształtowa GS 1 służy do ostrzenia pił trakowych, wyróżnia się ona kompaktową, bardzo stabilną budową, wysoką funkcjonalnością i nadzwyczajnym stosunkiem ceny do wydajności.

Szczególnie mocna konstrukcja maszyny gwarantuje wyraźnie wyższą trwałość przy wyższej precyzji i jakości. Rozdział strefy maszynowej od roboczej zabezpiecza elektronikę i komponenty mechaniczne. Poprzez to zmniejszono znacznie nakłady na utrzymanie i ułatwiono dostęp serwisowy.

Prędkości są nastawiane poprzez użycie falownika. Nasze produkty zwiększają trwałość Państwa pił i podnoszą ponadto produktywność Państwa firmy. Proszę pytać o nasze listy referencyjne.

## Zalety GS 1 w skrócie

- Bardzo stabilna i skonstruowana według najnowszej techniki szlifiarka do pił traków w wykonaniu do szliflu na mokro. Z obrabiarką zintegrowany jest wydajny odciąg pyłów szlifierskich.
- Cały zespół posuwu jest kąpieli olejowej i w rezultacie nie wymaga konserwacji. Zapadka posuwu unosi się podczas ruchu wstecznego.
- Rozdział strefy maszyny od roboczej a także mała ilość części ruchomych zwiększają łatwość konserwacji i żywotność maszyny.
- Nowoczesna, przyjazna w użyciu, komfortowa obsługa maszyny. Przy koncepcji maszyny duży nacisk położono na prostą i łatwą obsługę. Dalo to krótsze czasy programowania i umożliwiło elastyczność dostępu personelu obsługi.
- Mechanizmy i prowadzenie głowicy szlifierskiej są w wykonaniu z wałami hartowanymi i tulejami łozyskowymi, przyjaznymi dla konserwacji i bez miejsc smarowania.
- Obrabiarka standardowa jest wyposażona w ściemnicę korundową o śr. 300 mm.
- Prędkość posuwu jest nastawiana poprzez falownik, są programowalne cztery prędkości związane z kształtem zęba w sposób swobodny.
- Kąta natarcia ostrza nastawiany poprzez wrzeciono przestawiające z przejrzystą skalą.
- Krzywki kształtu zęba dowolnie wymienne.
- Precyzyjne prowadzenie liniowe dla wózka piły i precyzyjne przestawianie wysokości wrzeciona dla szerokości piły.
- Pełne zakrycie urządzenia szlifiarki na mokro oferuje optymalną ochronę personelu, silnie redukuje emisję hałasu i podwyższa bezpieczeństwo.
- W pełni zastosowano najnowsze przepisy CE. Wyposażenie elektryczne odpowiada normie IEC-60204-1.