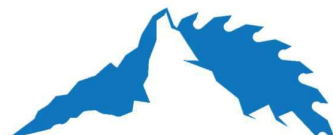


BK 2

Wspólne cele i podstawa rozwoju

Oplacalność przy nowoczesnym ostrzeniu i utrzymaniu pił nie jest jedynym czynnikiem rozstrzygającym. W dzisiejszych tartakach, przy serwisie pił i przy prowadzeniu produkcji są stawiane najwyższe wymagania w zakresie traktowania piły.

Poprzez wysoki nacisk na elastyczność team jest w stanie odpowiedzieć na wymagania. Wzgląd na Klienta nie jest tylko zapisem, jest to codzienne działanie. Z hasłem „together on top” ISELi realizuje ze swoimi Klientami wspólne cele.



Systemowo produkty przekonują poprzez maksymalny komfort obsługi i najwyższą funkcjonalność. Najwyższy nacisk położony jest na dopasowanie do potrzeb Klienta. ISELi stawia konsekwentnie na najnowsze technologie i trwałe komponenty- naturalnie kosztu utrzymania muszą być na najniższym możliwym poziomie. Jakość, która się opłaca!

Odnosnie pracy bez przeszkód oferujemy Państwu niezawodną dostawę oryginalnych części zamiennych produkcji ISELi. Zapewniamy 95% części z magazynu.

Precyzja, rentowność i innowacyjność

ISELi należy do wiodących oferentów w zakresie obróbki pił taśmowych, trakowych i tarczowych. Zespół ISELi produkuje wszystkie maszyny w miejscowości Schötz, w Szwajcarii, i z tego powodu stawia na najwyższe techniczne Know-how, przy doświadczeniu w branży od ponad 70 lat.



Technologia dla pił taśmowych

Największy wybór dla obróbki pił taśmowych na świecie. Od automatów do maszyn sterowanych w 6-osiach- ISELi nie pozostawia potrzeb Klienta bez odpowiedzi.



Technologia dla pił tarczowych

Poprzez w pełni automatyczną, pierwszą w świecie szlifierkę, która wykonuje wszystkie procesy szlifowania w jednym przebiegu roboczym (szlifowanie kąta natarcia, przyłożenia, rowka rozdzielania i zarysu bocznego zęba), ISELi ustala nowy poziom dla pił tarczowych z węglnikami spiekanymi.



Technologia dla pił trakowych

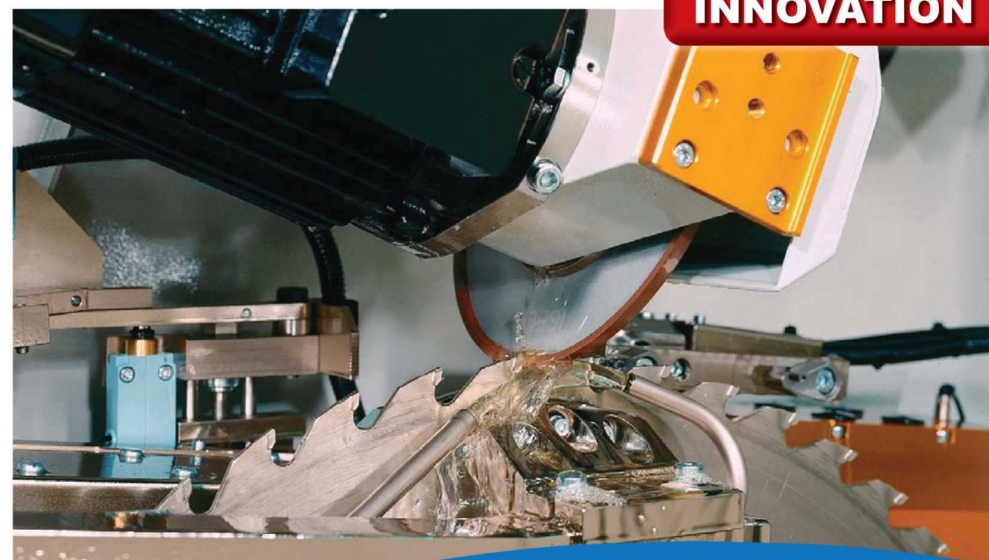
Poprzez nową szlifierkę do pił trakowych typu GS 4 od 2012 został ustanowiony nowy trend. Optymalizujecie Państwo procesy robocze poprzez nowe osiągi.

BK 2

Automatyczna sterowana w 6 osiach szlifierka do szlifowania kształtowego i HM, do pił tarczowych, w wykonaniu do szlifu na mokro

Precyzyjna i wielozadaniowa jak szczyryk szwajcarski

INNOVATION



Dane techniczne

Podziałka zębów 8 - 100 mm

Wys. zębów do 40 mm

Kształt zęba programowalny

Geometria standardowa:

Kąt natarcia (standard) szlif prosty f

Szlif skośny tył zęba 0° - 45°

Kąt natarcia (standard) - 12° - plus 30°

Różnica wys. zębów 0 - 1.0 mm

Ścięcie 45°

Ściernice:

Średnica zewnętrzna 200 - 250 mm

Średnica otworu 32 mm

Piły tarczowe:

Średnica zewnętrzna (Standard) 180 - 1000 mm

Średnica zewnętrzna (Uniwersalnie) 180 - 920 mm

Gr. piły do 10 mm

Średnica otworu 22 - 210 mm

Wartości przyłączeniowe

Podłączenie elektryczne 400 V 3 Ph. N

Moc zainstalowana 6 kVA

Powietrze:

Ciśnienie powietrza 6 bar

Ciężar

netto 2300 kg

Opakowanie skrzynia 240 x 200 x 230 cm

**** w zależności od kształtu zębów, podziałki i systemu posuwu.**

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych, które służą postępowi technicznemu.

Certyfikat ISO 9001

Wielozadaniowa jak szwajcarski scyzoryk - Iseli BK 2

Koncepcja szlifierki-ostrzarki Iseli Typ bk 2 rozwiązała już tyle problemów na ostrzarniach.

Szlifierka bk 2 przekonuje do siebie poprzez uniwersalne zastosowanie i jest przeznaczona dla przemysłu drzewnego i metalowego. Maszyna jest dostępna w wielu różnych wykonaniach.

Standard (6 osi)

Pierś zęba:
Szlif prosty



Grzbiet zęba:

Szlif prosty
szlif skośny
ścięcie 45°
różnica wysokości



6 osi zapewnia najwyższy komfort obsługi. Oś CNC dla przestawiania wysokości jest oczywiście zainstalowana w obrabiarce podstawowej.

Dodatkowa oś S (7 osi)

Pierś zęba:
Szlif wklęsły z wrzecionem wydajnym



Grzbiet zęba:

Szlif rowka /
rowek rozdzielenia wióra

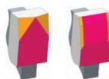


Dodatkowa oś „S” może zostać użyta do automatycznego pozycjonowania piły tarczowej lub do szlifowania rowków, a w szczególności do szlifowania wgłębnych.

Dodatkowa oś F (8 osi)

Pierś zęba:

Zęb specjalny
Szlif skośny na pierś zęba



Dodatkowa oś CNC „F” może zostać użyta do obróbki pierś zęba (szlif skośny/ szlif specjalny).

Uniwersalnie

SZLIF KSZTAŁTU

Szlif przodu i tyłu-
urządzenie obciążania
- szlif kształtowy
- odsadzenie



Ściernica korundowa i bakelitowa: szlifowanie kształtowe (urządzenie obciążania)

Ściernica CBN lub diamentowa: tył zęba/ pierś zęba

Za pomocą naszego specjalnego programu do kształtowania zębów mogą zostać zaprogramowane każdego rodzaju siedzenia płytek HM i każdy kształt zęba.



Zalety BK 2 w skrócie

- Cały przebieg roboczy może zostać zaprogramowany za pomocą sterowania CNC w 6 osiach. Obrabiarka jest wyposażona w przestawianie wysokości CNC a także w prowadzenie po promieniu.
- Możliwość szlifowania kształtowego. Poprzez opcjonalne urządzenie obciążające przy zastosowaniu ściernic bakelitowych i korundowych.
- BK 2 jest idealną maszyną do obróbki:
 - Ostrzenia wszystkich stosowanych pił tarczowych
 - Ostrzenia nowych pił tarczowych z HM
 - Odsadzenia tyłów zębów przy piłach z węglnikami
 - Wszystkie stosowane kształty zębów mogą zostać załadowane i obrabiane
- BK 2 spełnia wszystkie wymagania przy obróbce pił tarczowych ze staliem i HM przy nadzwyczajnej jakości i przy wysokiej trwałości.
- BK 2 może być eksploatowana z emulsjami wodnymi lub z olejami (opcja).
- W zależności od życzenia i wymagań, maszyna może zostać rozbudowana do 8 osi CNC. Niniejsza maszyna spełnia wszystkie potrzeby przedsiębiorstw z branży drzewnej jak i metalowej. W obu tych gałęziach jest wiele maszyn referencyjnych.
- Nowoczesny ekran dotykowy dla komfortowej i przyjaznej obsługi. Przy koncepcji tej maszyny duży nacisk położono na łatwą obsługę. Zapewnia to krótkie czasy programowania i umożliwia elastyczne oddelegowanie personelu obsługi.
- Oddzielenie strefy maszynowej od strefy roboczej, a także mało części ruchomych podnosi łatwość konserwacji i żywotność obrabiarki.
- W wyniku pełnego zakrycia jest zapewniona maksymalna możliwa ochrona personelu. Zredukowano emisję hałasu a także zyskano na bezpieczeństwie pracy.
- W pełni są zastosowane najnowsze przepisy CE. Wyposażenie elektryczne odpowiada normie IEC-60204-1.